

ДО
„ДЖОДИ-1” ЕООД
бул. „Бургаско шосе” № 55
гр. Сливен

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в избор на изпълните по реда на ЗУСЕСИФ от 22.12.2015 г. и Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

Дата и място на регистрация по ДДС: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМА/И ГОСПОЖО/ ГОСПОДИНЕ,

Във връзка с публична покана № 1 от 18.11.2016 г., Ви представяме нашата оферта за участие в избор на изпълнител с предмет:

„Доставка на оборудване”

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в горепосочената процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора.

1. Предлагаме да изпълним предмета на поръчката съгласно изискванията на бенефициента както следва:

№	Пълно описание на предмета на поръчката от страна на бенефициента	Количество о Бр.	Пълно описание на предмета на поръчката от страна на кандидата	Количество Бр.
1.	<p>Едноиглова права машина за леки до среднотежки материали:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Директен сервомотор 220V; 2. Автоматично отрязване на конците; 3. Макс. стъпка на бода 4 мм; 4. Ход на игленика 30.7 мм; 5. Автоматично повдигане на крачето 13 мм; 6. Бутон за позициониране на иглата в долна или горна мъртва точка; 7. Автоматично отрязване на конците. 8. Програма за шиене в четиристранен затворен цикъл (етикет), с възможност за промяна на бодовете в четири страни. <p><u>Допълнителни технически възможности:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Автоматични програмируеми затяжки в началото и края на шева; 2. Бутон за извършване на ръчна затяжка; 3. Управляващ мулти-функционален панел, вграден в корпуса на машината; 4. Централно автоматично смазване на машината с интегрирана система „сух“ картер, осигуряващ движение на маслото в затворен контур. 	5		
2.	<p>Понтериз машина:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Директен сервомотор; 3. Размери на шевното поле: 30 мм х 40 мм; 4. Автоматично повдигане на челюстите чрез стъпков мотор; 5. Възможност за двустепенно спускане на крачето; 6. Контролен панел с USB вход, позволяващ запис и четене на нови програми; 7. Макс. обороти до 3200 об/мин; 8. Електронна система за контролиране опъването на конците; 9. Минутно смазване само на грайфера (полусуха глава); 10. Макс. повдигане на челюстите 14 мм; 11. Ход на игленика 41,2 мм. <p><u>Допълнителни технически възможности:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 50 запаметени програми; 2. Различни типове на изпълнениена 	1		

	понта (европейски и американски, полулуна, кръг); 3. Контролен панел с LCD графичен дисплей.			
3.	<p>Високоскоростна, електронна, едноконечна копчешиеща машина:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. За пришиване на копчета с два, три и четири отвора; 2. Размер на копчето: 10 ~ 28 мм; 3. Дебелина на копчето: 1,8 ~ 5 мм; 4. Регулиране на броят бодове и разстоянието между отворите на копчето за всеки един от контурите директно от панела за управление; 5. Възможност за пришиване на копчето с прехвърлящ и без прехвърлящ бод; 6. Електронен контрол на края при отрязване, осигуряващ безпроблемно рязане и стабилно завързване; 7. Механизъм за оплитане на възел при последния бод, което стабилизира шева и гарантира отлично качество на пришиването на копчето, както от лицевата, така и от опаковата страна на материала; 8. Максимална скорост 1.800 об/мин; 9. Задвижване посредством директен сервомотор, осигуряващ бързо стартиране, точно спиране, ниско ниво на вибрации и шум; 10. Суха глава, машината не се нуждае от смазване; 11. Ход на игленика 48,6 мм; 12. Стъпка: по х: 0 ~ 10 мм; по у: 0 ~ 6,5 мм. <p><u>Допълнителни технически възможности:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вградени в паметта 51 различни контура на пришиване на копчето; 2. Възможност за работа в цикъл; 3. Възможност за програмиране и въвеждане на произволни програми в рамките на работното поле чрез софтуер РМ-20 (напр. копче с 6 отвора) /или еквивалентно/. 	1		
4.	<p>Едноиглова права машина (обрезвачка) с долен и иглен транспорт:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нож за изрязване края на плата; 2. Ширина на шева 4,8 мм; 3. Автоматично отрязване на краищата; 4. Автоматично повдигане на крачето; 5. Макс. обороти 5000 об/мин; 	2		

	<p>6. Макс. стъпка на бода 5 мм.</p> <p><u>Допълнителни технически възможности:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изтегляч на горния конец след отрязването; 2. Бутон за реверс до иглата; 3. Централно смазване; 4. Контролен панел CP180A /или еквивалентно/. 			
5.	<p>Електронна илик-око машина:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Директен мотор; 2. За джинси; 3. Око и прав илик; 4. Възможност за затваряне на илика с и без опашка, прав и закръглен понт; 5. Система на бода: - едноиглов двойноверижен с пасо; 6. Регулируеми обороти 400 ~ 2.200 об/мин; 7. Възможности за регулиране стъпката и ширината на бода по електронен път: ширина 2,6 ~ 4 мм; 8. Електронно регулиране на параметрите на илика; 9. Транспорт чрез стъпкови мотори; 10. Задвижване на ножа чрез стъпков мотор; 11. Електронна система за контролиране опъването на конците; 12. Възможност за задаване на различен опън на конца в пет отделни участъка на илика; 13. Възможност за работа в цикъл; 14. Дължина на илика: 16 ~ 42 мм; 15. Дължина на опашката 0 мм, 3 ~ 15 мм; 16. Повдигане на челюстите 13 мм (макс. 16 мм). <p><u>Допълнителни технически възможности:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Прорязване: <ul style="list-style-type: none"> - преди изплитане на илика; - след изплитане на илика; - изплитане на илика без прорязване; 2. Автоматично смазване (плетача и шпрайцера ръчно); 3. Моторът консумира ел. енергия само, когато е натиснат педал на машината. 	1		
6.	<p>Двуиглов петконечен оверлог с полу-суха глава и щаплер:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Междуиглово разстояние 4,8 мм; 2. Ширина на уплетката 4,8 мм; 3. Диференциален транспорт; 	2		

	<p>4. Финно регулиране на диференциалния транспорт;</p> <p>5. Сервомотор с електронно управление и външен синхронизатор за позициониране на иглите;</p> <p>6. Фотоклетка за управление на пневматична ножица;</p> <p>7. Пневматичен водач на материала;</p> <p>8. Уширен плот долен монтаж;</p> <p>9. Пневматична система за отвеждане на отпадъци от ножа в торба;</p> <p>10. Пневматична ножица за отрязване на краците;</p> <p>11. Пневматична система за повдигане на крачето;</p> <p>12. Пневматични дюзи за вграждане в плота на машината 1 комплект от 5 бр.;</p> <p>13. Подготвителна група за състен въздух;</p> <p>14. Щаплер за подреждане на ушити детайли;</p> <p>15. Макс. повдигане на крачето 7 мм;</p> <p>16. Макс. обороти 7.000 об/мин;</p> <p>17. Стъпка на бода 1,5 ~ 4 мм;</p> <p>18. Ход на игленика 24,5 мм.</p> <p><u>Допълнителни технически възможности:</u></p> <p>1. Система игли B27 (DC x 27) /или еквивалентно/;</p> <p>2. Бутон за настройка гъстотата на бода;</p> <p>3. Микролифтер за прецизно регулиране на разстоянието между притискащото краче и зъбите за работа с деликатни материи. качеството на шева;</p>			
7.	Гаранционен срок - минимум 12 месеца от датата на подписване на приемо-предавателния протокол, но не повече от 40 месеца.			
8.	<p>Изисквания за обучение на персонала:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Кандидатът следва да осигури обучение на екип на възложителя в производствената база на последния за работа с доставеното оборудване, както следва: брой на обучаемите – мин. 4 души; - Разходите за обучението за работа с доставеното оборудване са изцяло за сметка на изпълнителя. 			
9.	<p>Изисквания към документацията:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Документацията /Ръководство за експлоатация/ да бъде на български или 			

	английски език.			
10.	<p>Други:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оферираното оборудване трябва да бъде ново и неупотребявано; - За всяко от оферираното оборудване следва да се посочи марка и модел; - Оферираното оборудване задължително трябва да притежава CE-маркировка, чрез която се удостоверява съответствието на оборудването със съществените изисквания към продукта (свързани с Директивите на CE); - Годността се доказва с протокол за успешно извършени технически проби. - Посочените в офертата технически спецификации на оборудването се доказват със сканирано копие на технически паспорт/проспект на производителя/скрийн шот от интернет страница на производителя или друг достоверен източник. 			

2. Ценово предложение:

№	Пълно описание на предмета на поръчката от страна на кандидата	Количество Бр.	Единична цена в лева без ДДС	Общо цена в лева без ДДС
1.	1. Едноглова права машина за леки до среднотезжки материали.	5		
2.	Понтериз машина.	1		
3.	Високоскоростна, електронна, едноконечна копчешиеща машина.	1		
4.	Едноглова права машина (обрезвачка) с долен и иглен транспорт.	2		
5.	Електронна илик-око машина.	1		
6.	Двуиглов петконечен оверлог с полу-суха глава и щаплер.	2		
Обща стойност				

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **лв. без ДДС Словом:** _____

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда.

При несъответствие между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (*уточнете*) цена на офертата. В случай, че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната (*уточнете*) цена в съответствие с единичната/общата (*уточнете*) цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

3. Срок на изпълнение:.....
4. Валидност на офертата:.....
5. Начин на плащане:.....
6. Други изисквания и условия: (*посочват се други изисквания и условия които са изисквани от възложителя*)
7. Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме
8. Приложения към офертата
- 8.1 *изреждат се всички приложения към оферта*
- 8.2
- 8.3

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)