



Техническа спецификация на:

Обект на доставка по процедура с Публична покана:

„ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ”

1. Изисквания към изпълнението и качеството на оборудването:

1. Едноиглова права машина за леки до среднотежки материали.

1. Директен сервомотор 220V;
2. Автоматично отрязване на конците;
3. Макс. стъпка на бода 4 мм;
4. Ход на игленика 30.7 мм;
5. Автоматично повдигане на крачето 13 мм;
6. Бутон за позициониране на иглата в долна или горна мъртва точка;
7. Автоматично отрязване на конците.
8. Програма за шиене в четиристранен затворен цикъл (етикет), с възможност за промяна на бодовете в четири страни.

Допълнителни технически възможности:

1. Автоматични програмируеми затяжки в началото и края на шева;
2. Бутон за извършване на ръчна затяжка;
3. Управляващ мулти-функционален панел, вграден в корпуса на машината;
4. Централно автоматично смазване на машината с интегрирана система „сух” картер, осигуряващ движение на маслото в затворен контур.

2. Понтериз машина.

1. Директен сервомотор;
3. Размери на шевното поле: 30 мм x 40 мм;
4. Автоматично повдигане на челюстите чрез стъпков мотор;
5. Възможност за двустепенно спускане на крачето;
6. Контролен панел с USB вход, позволяващ запис и четене на нови програми;
7. Макс. обороти до 3200 об/мин;
8. Електронна система за контролиране опъването на конците;
9. Минутно смазване само на грайфера (полусуха глава);
10. Макс. повдигане на челюстите 14 мм;
11. Ход на игленика 41,2 мм.

Допълнителни технически възможности:

1. 50 запаметени програми;
2. Различни типове на изпълнениена понта (европейски и американски, полулуна, кръг);
3. Контролен панел с LCD графичен дисплей.

3. Високоскоростна, електронна, едноконечна копчешиеща машина.

1. За пришиване на копчета с два, три и четири отвора;
2. Размер на копчето: 10 ~ 28 мм;

----- www.eufunds.bg -----



3. Дебелина на копчето: 1,8 ~ 5 мм;
4. Регулиране на броят бодове и разстоянието между отворите на копчето за всеки един от контурите директно от панела за управление;
5. Възможност за пришиване на копчето с прехвърлящ и без прехвърлящ бод;
6. Електронен контрол на края при отрязване, осигуряващ безпроблемно рязане и стабилно завързване;
7. Механизъм за оплитане на възел при последния бод, което стабилизира шева и гарантира отлично качество на пришиването на копчето, както от лицевата, така и от опаквата страна на материала;
8. Максимална скорост 1.800 об/мин;
9. Задвижване посредством директен сервомотор, осигуряващ бързо стартиране, точно спиране, ниско ниво на вибрации и шум;
10. Суха глава, машината не се нуждае от смазване;
11. Ход на игленика 48,6 мм;
12. Стъпка: по x: 0 ~ 10 мм; по y: 0 ~ 6,5 мм.

Допълнителни технически възможности:

1. Вградени в паметта 51 различни контура на пришиване на копчето;
2. Възможност за работа в цикъл;
3. Възможност за програмиране и въвеждане на произволни програми в рамките на работното поле чрез софтуер РМ-20 (напр. копче с 6 отвора) /или еквивалентно/.

4. Едноиглова права машина /обрезвачка/ с долен и иглен транспорт.

1. Нож за изрязване края на плата;
2. Ширина на шева 4,8 мм;
3. Автоматично отрязване на конците;
4. Автоматично повдигане на крачето;
5. Макс. обороти 5000 об/мин;
6. Макс. стъпка на бода 5 мм.

Допълнителни технически възможности:

1. Изтегляч на горния конец след отрязването;
2. Бутон за реверс до иглата;
3. Централно смазване;
4. Контролен панел СР180А /или еквивалентно/.

5. Електронна илик-око машина.

1. Директен мотор;
2. За джинси;
3. Око и прав илик;
4. Възможност за затваряне на илика с и без опашка, прав и закръглен понт;
5. Система на бода: - едноиглов двойноверижен с пасо;
6. Регулируеми обороти 400 ~ 2.200 об/мин;
7. Възможности за регулиране стъпката и ширината на бода по електронен път: ширина 2,6 ~ 4 мм;
8. Електронно регулиране на параметрите на илика;
9. Транспорт чрез стъпкови мотори;
10. Задвижване на ножа чрез стъпков мотор;



11. Електронна система за контролиране опъването на конците;
12. Възможност за задаване на различен опън на краищата в пет отделни участъка на илика;
13. Възможност за работа в цикъл;
14. Дължина на илика: 16 ~ 42 мм;
15. Дължина на опашката 0 мм, 3 ~ 15 мм;
16. Повдигане на челюстите 13 мм (макс. 16 мм).

Допълнителни технически възможности:

1. Прорязване:
 - преди изплитане на илика;
 - след изплитане на илика;
 - изплитане на илика без прорязване;
2. Автоматично смазване (плетача и шпайцера ръчно);
3. Моторът консумира ел. енергия само, когато е натиснат педал на машината.

6. Двуйглово петконечен оверлог с полусуха глава и щаплер.

1. Междуиглово разстояние 4,8 мм;
2. Ширина на уплетката 4,8 мм;
3. Диференциален транспорт;
4. Финно регулиране на диференциалния транспорт;
5. Сервомотор с електронно управление и външен синхронизатор за позициониране на иглите;
6. Фотоклетка за управление на пневматична ножица;
7. Пневматичен водач на материала;
8. Уширен плот долен монтаж;
9. Пневматична система за отвеждане на отпадъци от ножа в торба;
10. Пневматична ножица за отрязване на краищата;
11. Пневматична система за повдигане на крачето;
12. Пневматични дюзи за вграждане в плота на машината 1 комплект от 5 бр.;
13. Подготвителна група за състен въздух;
14. Щаплер за подреждане на ушити детайли;
15. Макс. повдигане на крачето 7 мм;
16. Макс. обороти 7.000 об/мин;
17. Стъпка на бода 1,5 ~ 4 мм;
18. Ход на игленика 24,5 мм.

Допълнителни технически възможности:

1. Система игли B27 (DC x 27) /или еквивалентно/;
2. Бутон за настройка гъстотата на бода;
3. Микролифтер за прецизно регулиране на разстоянието между притискащото краче и зъбите за работа с деликатни материи.

2. Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

Гаранция – минимум 12 месеца от датата на подписване на приемо-предавателния протокол, но не повече от 40 месеца.

----- www.eufunds.bg -----



3. Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :

- Кандидатът следва да осигури обучение на екип на възложителя в производствената база на последния за работа с доставеното оборудване, както следва: брой на обучаемите – мин. 4 души;
- Разходите за обучението за работа с доставеното оборудване са изцяло за сметка на изпълнителя.

4. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

- Документацията /Ръководство за експлоатация/ да бъде на български или английски език.

5. Други:

- Оферираното оборудване трябва да бъде ново и неупотребявано.
- За всяко от оферираното оборудване следва да се посочи марка и модел.
- Оферираното оборудване задължително трябва да притежава СЕ-маркировка, чрез която се удостоверява съответствието на оборудването със съществените изисквания към продукта (свързани с Директивите на СЕ).
- Годността се доказва с протокол за успешно извършени технически проби.
- Посочените в офертата технически спецификации на оборудването се доказват със сканирано копие на технически паспорт/проспект на производителя/ скрийншот от интернет страница на производителя или друг достоверен източник.