



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА И КЛАСИРАНЕ НА ОФЕРТИТЕ

1. Административна проверка

- Комисията извършва административна проверка за комплектовка на подадените документи и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
- Кандидати, чиито оферти са непълни и/ или не покриват поставените минимални изисквания ще бъдат отстранени и техните оферти няма да бъдат класирани.
- Комисията за оценка проверява ценовите предложения за аритметични грешки. Всички аритметични грешки се поправят без това да е в ущърб на участника.
- Цената се образува като сума от единичните цени на изделията, умножени по количествата, описани в приложенията към настоящата документация - Оферта.
- На оценка подлежи сумата от получената обща стойност на поръчката по начина, описан в Офертата. В случай, че участникът не е предложил единични цени за всеки вид от посочените в Офертата номенклатурни позиции, същият ще бъде отстранен от участие на основание непълна оферта. Оферти надвишаващи максималния бюджет на договора, се отхвърлят.

2. Оценка на офертите по критерий „оптимално съотношение качество - цена”

За оценка на офертите ще се прилага критерий „оптимално съотношение качество - цена”.

Офертата с „най-оптимално съотношение качество – цена” се установява като се съпоставят цена, гаранционен срок и допълнителни технически възможности при съотношение 30:10:60. Оценителната комисия или членовете ѝ нямат право при никакви обстоятелства да подменят скалата за оценяване. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели

Предмет на настоящата процедура е доставка на дълготраен материален актив, за която са определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Максимален възможен брой точки	Символ на означението
1	2	3	4
1. Предложена цена – П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2. Гаранционен срок /минимум 12 месеца и не повече от 40 месеца/ – П ₂	10% (0,10)	100	T _г
3. Допълнителни технически възможности – П ₃	60% (0,60)	100	T _{дтв}

----- www.eufunds.bg -----



3. Указания за определяне на оценката по всеки показател

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{Ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- “ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{Ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 - „Гаранционен срок” с максимален брой точки - 100 и относителна тежест - 0,10

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци– 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$T_{Г} = 100 \times \frac{C_n}{C_{\max}}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ C_{\max} ” е най-дълъг гаранционен срок;
- “ C_n ” гаранционен срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{Г} \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя.

Показател 3- „Допълнителни технически възможности” с максимален брой точки - 100 и относителна тежест - 0,60

----- www.eufunds.bg -----



Точките в показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица 1:

Таблица 1

Параметър	Точки
I. Едноиглова права машина за леки до среднотезжки материали	
1. Автоматични програмируеми затяжки в началото и края на шева.	5
2. Бутон за извършване на ръчна затяжка.	5
3. Управляващ мулти-функционален панел, вграден в корпуса на машината.	5
4. Централно автоматично смазване на машината с интегрирана система „сух” картер, осигуряващ движение на маслото в затворен контур.	5
II. Понтериз машина	
1. 50 запаметени програми.	5
2. Различни типове на изпълнениена понта (европейски и американски, полулуна, кръг).	5
3. Контролен панел с LCD графичен дисплей.	5
III. Високоскоростна, електронна, едноконечна копчешиеца машина	
1. Вградени в паметта 51 различни контура на пришиване на копчето.	5
2. Възможност за работа в цикъл.	5
3. Възможност за програмиране и въвеждане на произволни програми в рамките на работното поле чрез софтуер PM-20 (напр. копче с 6 отвора) /или еквивалентно/.	5
IV. Едноиглова права машина /обрезвачка/ с долен и иглен транспорт	
1. Изтегляч на горния конец след отрязването.	5
2. Бутон за реверс до иглата.	5
3. Централно смазване.	5
4. Контролен панел CP180A /или еквивалентно/.	5
V. Електронна илик-око машина	
1. Прорязване: - преди изплитане на илика; - след изплитане на илика; - изплитане на илика без прорязване.	5
2. Автоматично смазване (плетача и шпрайцера ръчно).	5
3. Моторът консумира ел. енергия само, когато е натиснат	5

----- www.eufunds.bg -----



педал на машината.	
VI. Двуйглов петконечен оверлог с полусуха глава и щаплер	
1. Система игли B27 (DC x 27) /или еквивалентно/.	5
2. Бутон за настройка гъстотата на бода.	5
3. Микролифтер за прецизно регулиране на разстоянието между притискащото краче и зъбите за работа с деликатни материали.	5
Всичко:	100

ПОЯСНЕНИЕ:

1. При наличие на посочените допълнителни технически възможности съответният кандидат получава по съответния брой точки за всяка от тях, така както е записано в таблицата.
2. Ако предлаганото от съответния кандидат оборудване не притежава някоя от допълнителните технически възможности, точки за нея не се начисляват.
3. Посочените в офертата технически спецификации на оборудването се доказват със сканирано копие на технически паспорт/проспект на производителя/скрийн шот от интернет страница на производителя или друг достоверен източник.

Точките по третия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P_3 = T_{дтв} \times 0.60$, където:

- "0.60" е относителната тежест на показателя.

Комплексната оценка (КО) се изчислява като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели, както следва:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Крайното класиране и определянето на изпълнител на доставката ще се извърши на база получената комплексна оценка в низходящ ред, т.е. офертата получила най-голям брой точки се класира на първо място и т.н.

При получен равен брой точки, с предимство се класират кандидатът, получил повече точки по показател "Допълнителни технически възможности".

----- www.eufunds.bg -----